

## Lettre d'information - Juillet 2020

Version en ligne



Bonjour à toutes et à tous,

Cette lettre estivale se veut plus optimiste, les frontières réouvrent progressivement, et nous organisons la reprise de nos projets à l'international pour octobre 2020.

En France, le soutien de Pédiatres du Monde aux enfants est de nouveau une réalité.

Cette année, les besoins sont immenses, votre soutien et votre solidarité prend tout son sens !

Votre adhésion, sans attendre l'assemblée générale de novembre, est la première des marques de ce soutien, [adhérez dès à présent !](#)

Merci

Très amicalement,

Chantal Karila

---

### Flash infos "Journée Pédiatres du Monde"

**le samedi 21 novembre à Paris de 9h30 à 19h\***

IFSI des Diaconesses 12-18 rue du Sergent Bauchat 75012 PARIS

**Matinée : Assemblée Générale** (réservée aux adhérent.e.s)

**Après-midi : ouverte à toutes et à tous**

**Conférence - débat sur la transculturalité - Serge Bouznah** [Centre Babel](#),  
**Présentation de nos actions dans les différents pays ...**

**Soirée : programme à venir**

[Pouvez vous répondre à ce rapide sondage](#)  
pour organiser au mieux cette journée et soirée...

\* les distanciations physiques seront respectées

---

Actuellement nous préparons les missions à l'étranger qui, nous l'espérons, reprendront à l'automne au Cambodge, en Guinée, au Laos, au Maroc, en Moldavie.

Nos partenaires locaux nous attendent.

En septembre nous commencerons à monter nos équipes pour 2021, vous recevrez nos appels à candidatures.



**Au CHUM d'Ivry :** Pendant le confinement, les pédiatres bénévoles n'ont pas pu intervenir.

Pédiatres du Monde a repris les vacations dès juin et assurera les consultations tout le mois de juillet dans de bonnes conditions sanitaires, un généraliste du Samusocial consultera en Août, puis les consultations reprendront normalement en septembre. Le Samusocial est très sensible à notre engagement.

**A Saint Denis :** Une première journée d'ateliers d'éducation pour la santé a été proposée en partenariat avec les associations locales Les Planches Courbes, MaMaMa Urgences Bébé et la Maison des Femmes.

**Deux nouveaux projets pourraient démarrer en septembre :**

- **Projet avec la Société Philanthropique et l'Espace Solidarité Insertion** du 18ème arrondissement de Paris.
- **Projet avec le Centre d'Accueil Social Protestant**



[En savoir plus](#)



Dans ce contexte Covid 19 et sur demande d'un établissement scolaire de Besançon, Pédiatres du Monde Bourgogne Franche Comté a mis en place des ateliers afin de rassurer et d'informer les parents sur la reprise de l'école après le confinement.



En savoir plus



## Docteur Amine

Pédiatres du Monde et le groupe Maroc viennent d'apprendre la terrible nouvelle du décès de notre confrère et ami,

**le Dr Amine Elrhazoui**, notre partenaire Marocain.

Le Dr Amine, comme il était appelé, a été le premier médecin Marocain à travailler en collaboration avec Pédiatres du Monde dans la région de Skoura. Il a été un moteur dans notre partenariat, il nous a aidé durant toutes les années où il était en poste à Skoura à approcher les enfants des villages isolés et il continuait leur prise en charge dans son centre de soins.

Amine était aimé de son équipe et de toutes les personnes de Skoura, joignable à tout moment pour tous les patients,

les traitant toujours avec beaucoup de respect et d'empathie.

Amine aimait le travail humanitaire de Pédiatres du Monde, il était présent à chaque mission avec nos équipes et aidait sur tous les plans (médical, organisationnel et social).

Il a réussi brillamment son concours de spécialité et il était en fin de formation de gynécologue-obstétricien à Marrakech.

Amine nous manquera à tous et particulièrement à ceux qui l'ont connu et ont travaillé avec lui.

Nous partageons la peine et la tristesse de sa famille, sa disparition laisse un vide dans nos cœurs.

## **Mohamed Jernite et le groupe Maroc**



## Mission Exploratoire à Errachidia

Du 1er au 7 mars 2020, une équipe de deux pédiatres s'est rendue à Errachidia dans le sud du Maroc pour une **mission exploratoire concernant la diabétologie pédiatrique**.

Pédiatres du Monde a répondu à la demande d'une association de parents d'enfants ayant un diabète de type 1 insulino-dépendant, association appelée CHIFAA créée en 2016, accompagnant actuellement 68 familles. Nous avons été accueillies par les trois membres fondatrices (présidente, secrétaire et trésorière). Nous avons pu constater que cette solide association avait déjà mis en place de nombreuses actions pour les enfants et leurs familles (achat de lecteurs de glycémies, organisation de consultations avec la pédiatre hospitalière, dosage délocalisé de l'hémoglobine glyquée) et pour les médecins des dispensaires (journée de formation). Leur principale demande est la formation envers les parents et leurs enfants sous forme de séances d'éducation thérapeutique et envers les médecins généralistes par des journées de formation.

L'écriture du projet est très avancée et nous espérons répondre aux attentes de cette association en retournant au Maroc lors du premier semestre 2021 pour former, en collaboration avec la pédiatre hospitalière, enfants, parents et médecins à la prise en charge du diabète de l'enfant.

Natacha Dillies et Isabelle Mercat



Du 13 au 20 mars 2020, avec pour objectif la construction d'un partenariat, Geneviève Barthélémy (puéricultrice) et Corine Fourcade (pédiatre) ont réalisé une première mission exploratoire auprès de l'association **Solidarité Féminine** de Djibouti, présidée par Emma Acina pédiatre. Cette mission a été accompagnée dans sa réalisation par les services de la Coopération française à Djibouti.



[En savoir plus](#)

Nous remercions la **Fondation Anne-Marie Moreau** de sa subvention pour l'achat de matériel dans le cadre de notre programme de mise en place d'une antenne de pédiatrie à l'hôpital communautaire du district de santé de Pakbeng.

### Découvrez les gourdes éco-responsables Pédiatres du Monde,

isothermes, idéales en missions, au bureau, en balade, ...

**Commandez les dès maintenant**  
**sur notre boutique solidaire**



L'Assemblée Générale de Pédiatres du Monde Normandie a eu lieu le 30 juin. Nous étions 18, un bon nombre malgré le contexte, ce qui témoigne du dynamisme de notre association régionale qui a toujours grand plaisir à se retrouver.

Après des nouvelles de Pédiatres du Monde national, de ses programmes et de son bilan financier, nous avons réfléchi aux actions futures en Normandie...

[En savoir plus](#)



### **Août 2020 - Ma marche solidaire**

"La motivation ? Le plaisir mais ce n'est pas tout.

J'ai mon idée : Pédiatres du Monde récoltent des fonds en faisant courir des gens sur 20 kilomètres, je vais faire la même chose sur un peu plus long."

*Bernard Mabilie*

**[Découvrez et Soutenez cette belle initiative de Bernard Mabilie](#)**

*20 étapes - 500 km*

*de Lyon à Six Fours*

---

### **Octobre 2020 - 20 km de Paris connecté**

Pour pallier à la crise sanitaire et à l'annulation de l'édition prévue à Paris le 11 octobre, une course connectée va être mise en place.

Le concept : courir ou marcher sur 20 km en une seule fois, seul.e ou en groupe (entre amis, collègues, en famille) entre le 8 et le 11 octobre 2020. Une partie de votre inscription reversée à Pédiatres du Monde. Toutes les infos dans les prochains jours pour vous inscrire dans notre équipe.



---

**L'association Envol** qui organise des séjours pour les enfants malades recherche des pédiatres bénévoles pour les vacances d'octobre 2020 :

- **du 17 au 24 octobre** : pour 50 enfants environ. Nous accueillerons les fratries, c'est à dire le(s) enfant(s) malade(s) et ses frères et sœurs. C'est un projet qui nous tient vraiment à cœur.
- **du 25 au 30 octobre** : pour 20 enfants malades.

**Portez-vous volontaire : [contactez-les via ce formulaire.](#)**

---



**Dons**



**Adhésion**



---

Vous voulez participer à l'une de nos missions en France et dans le monde,

**[Envoyez votre candidature](#)**

Faites un don mensuel et ainsi assurer la continuité de nos programmes en France et dans le monde.

**[Don mensuel en ligne](#)**

En adhérant à Pédiatres du Monde vous rejoignez une équipe motivée dont l'objectif est l'amélioration de la santé de l'enfant dans le cadre d'un développement durable.

**[Adhérez en ligne](#)**

**N'oubliez pas de nous suivre sur les réseaux sociaux**

Share Share

Cet email a été envoyé à [pediatresdumonde@gmail.com](mailto:pediatresdumonde@gmail.com), cliquez ici pour vous désabonner.